

# RILSAMID®

## AZM 30 O TLD

PA12, MHLR, 14-070, GF 30

Rilsamid® AZM 30 O TLD树脂 是一种玻纤增强聚酰胺。该天然设计用于注塑。

该还有绿色 ( Rilsamid® AZM 30 Green 56827 TLD树脂 ) 和灰色 ( Rilsamid® AZM 30 Grey 632 TLD树脂)。

( ISO 19396-1/2015标准 )

| 性能               | 干 /<br>已调节    | 单位        | 测试标准           |
|------------------|---------------|-----------|----------------|
| 流变性能             |               |           |                |
| 熔体体积流动速度         | 12 / *        | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度               | 235 / *       | °C        | -              |
|                  | 455 / *       | °F        | -              |
| 载荷               | 5 / *         | kg        | -              |
|                  | 11 / *        | lb        | -              |
| 熔融指数             | ≥ 12.8        | g/10min   | ASTM D1238     |
| 机械性能             |               |           |                |
| 拉伸模量             | 6900 / 6500   | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | 1E6 / 943000  | psi       |                |
| 屈服应力             | 127 / 115     | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | 18400 / 16700 | psi       |                |
| 屈服伸长率            | 4 / 4         | %         | ISO 527-1/-2   |
| 断裂应力             | 122 / 110     | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | 17700 / 16000 | psi       |                |
| 断裂伸长率            | 5 / 6         | %         | ISO 527-1/-2   |
| 简支梁冲击强度, +23°C   | 85 / 88       | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
|                  | 40.4 / 41.9   | ftlb/in²  |                |
| 简支梁冲击强度, -30°C   | 96 / 93       | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
|                  | 45.7 / 44.2   | ftlb/in²  |                |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 23 / 22       | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
|                  | 10.9 / 10.5   | ftlb/in²  |                |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | 15 / 16       | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
|                  | 7.14 / 7.61   | ftlb/in²  |                |
| 热性能              |               |           |                |
| 熔融温度, 10°C/min   | 179 / *       | °C        | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa  | 160 / *       | °C        | ISO 75-1/-2    |
|                  | 320 / *       | °F        |                |
| 热变形温度, 0.45 MPa  | 175 / *       | °C        | ISO 75-1/-2    |
|                  | 347 / *       | °F        |                |

# RILSAMID®

## AZM 30 O TLD

|                    |             |       |                |
|--------------------|-------------|-------|----------------|
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 165 / *     | °C    | ISO 306        |
|                    | 329 / *     | °F    |                |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 50 / *      | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 在空气中热分解            | 224         | °C    | 1% wt. loss    |
|                    | 436         | °F    |                |
| 在氮气中热分解            | 222         | °C    | 1% wt. loss    |
|                    | 431         | °F    |                |
| 电性能                |             |       |                |
| 相对介电常数, 100Hz      | 4 / -       | -     | IEC 60250      |
| 相对介电常数, 1MHz       | 4 / -       | -     | IEC 60250      |
| 介质损耗因子, 100Hz      | 752 / -     | E-4   | IEC 60250      |
| 介质损耗因子, 1MHz       | 251 / -     | E-4   | IEC 60250      |
| 体积电阻率              | - / 1E11    | Ohm*m | IEC 60093      |
| 表面电阻率              | * / 1E14    | Ohm   | IEC 60093      |
| 介电强度               | - / 45      | kV/mm | IEC 60243-1    |
|                    | - / 1140    | kV/in |                |
| 相对耐漏电起痕指数, CTI     | * / 600     | -     | IEC 60112      |
| 其它性能               |             |       |                |
| 吸水性                | 1.2 / *     | %     | 类似ISO 62       |
| 吸湿性                | 0.6 / *     | %     | 类似ISO 62       |
| 密度                 | 1230 / 1230 | kg/m³ | ISO 1183       |
|                    | 1.23 / 1.23 | g/cm³ |                |

### Packaging:

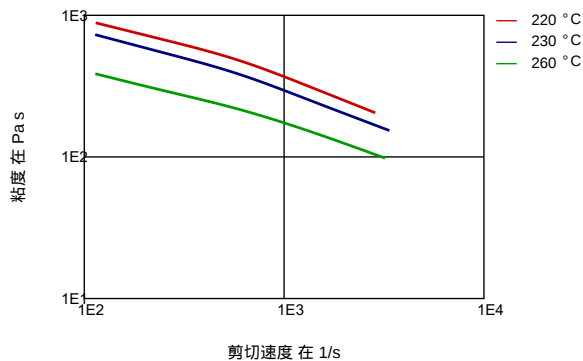
This grade is delivered dried in sealed packaging (25 kg bags) ready to be processed

# RILSAMID®

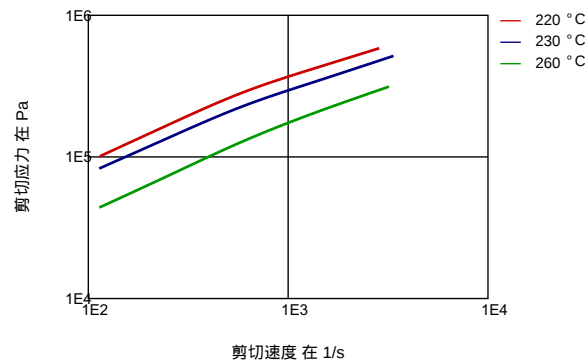
## AZM 30 O TLD

### 图表

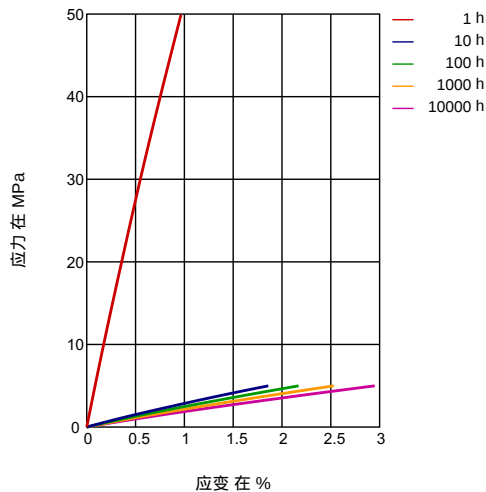
#### 粘度 - 剪切速度



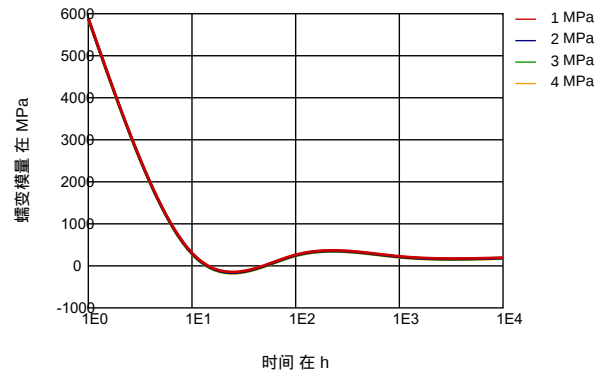
#### 剪切应力 - 剪切速度



#### 应力 - 应变(等时的) 73°F



#### 蠕变模量 - 时间. 73°F



#### Processing conditions:

- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 250°C / 265°C / 280°C.
- Typical mold temperature : 40 – 90°C.
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4-8 hours at 80-90°C.

# RILSAMID®

## AZM 30 O TLD

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 加工方法                    |  |
| 注塑                      |  |
| 供货形式                    |  |
| 粒料                      |  |
| 添加剂                     |  |
| 脱模助剂                    |  |
| 特殊性能                    |  |
| 热稳定, 光稳定                |  |
| 地区供应                    |  |
| 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲 |  |